

ОДОБРЯВАМ:

Венцислав Славков

Директор дирекция "Ремонт на локомотиви и товарни вагони"

1, 1 3

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за доставка на електрографитни четки и лайсни

№ на обособ. поз.	Серия локомотив	Размери на електрографитните четки и лайсни [мм]	Предназначение	Марка	Количество за доставка
1	43, 44, 45	2 x (11 x 32 x 50)	Тягов електродвигател 12A L 4446iP	бр.	5800
2	55	20 x 20 x 44	Стартер генератор	бр.	150
3	61	2 x (12,5 x 40 x 50)	Буксов заземител	бр.	50
4	Всички серии електрически локомотиви	25 x 30 x 240	Електрографитни лайсни за токоснематели	бр.	2800

Изисквания към доставката

1. Спецификацията за доставка е делима по позиции. Разделена е на 4 обособени позиции.
2. Електрографитните четки и лайсни трябва да се придружават от оригинален сертификат за качество, издаден от производителя.
3. Електрографитните четки и лайсни да са опаковани в стандартна опаковка, запазваща ги от повреди при транспортиране и съхранение.
4. Всяка опаковка да има етикет с фирмената марка на производителя, описание с посочени означения, съгласно спецификацията към договора и условия за съхранение.
5. Партидност и срок на доставка: на една партида, до 90 дни от сключване на договора.
6. Място на доставка: DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011, в склад на локомотивно депо Русе, гр. Русе, ул. "Тутракан" №2.
7. Срок за плащане: отложено плащане в срок не по-малък от 30 дни от датата на доставка.

Съгласувано с:

Иванов

локомотиви"

Изготвил:

Главен

1, 1 3